



## **FRACCION XLIV.**

### **DONACIONES**

Se informa que el Colegio de Bachilleres, durante el ejercicio abril - junio 2021 no ha realizados Donaciones a terceros en dinero ni en especie.

**GUERRERO**  
NOS NECESITA A TODOS

**ATENTAMENTE**  
**SUBDIRECTORA FINANCIERA**

  
**C.P. AURELIA ROMERO RAMÍREZ**

